



Unternehmenszentrale  
Brooktorkai 18  
D-20457 Hamburg

## **Bescheinigung** über die Herstellerqualifikation zum Schweißen von Stahlbauten nach DIN 18800-7:2008-11 **Klasse E**

Dem Hersteller **USM-Nord Unterweser Schiff-und  
Maschinenbau GmbH**

wird für den Schweißbetrieb in **Lohmannstr. 62  
27568 Bremerhaven**

bescheinigt, dass er über die erforderlichen Fachkräfte und Vorrichtungen verfügt, Schweißarbeiten zur Herstellung tragender Stahlbauteile im folgenden Anwendungsbereich auszuführen:

Normen/Regelwerke: **DIN 18800-7  
DIN 15018 - Krane  
DIN 19704 - Stahlwasserbau  
DIN-Fachbericht 103 - Stahlbrücken  
DIN 4132 - Kranbahnen, Stahltragwerke**

Schweißprozesse:  
(Ordnungs-Nr. nach DIN EN ISO 4063) **111, Lichtbogenhandschweißen  
135, teilmech. Metall-Aktivgasschweißen (tMAG)  
136, teilmech. Metall-Aktivgasschweißen mit Fülldrahtelektrode**

Grundwerkstoffe: **S235, S275, S355 nach DIN 18800-1:2008-11 und der jeweils gültigen  
Bauregelliste**

Erweiterungen/Einschränkungen: **---**

Verantwortliche Schweißaufsichtsperson: **Herr Jens Kracke; geb. 1963-11-10; EWE**  
(Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation)

Vertreter: **---**  
(Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation)

Bemerkungen: **---**


Gültigkeitszeitraum: **2010-09-01 bis: 2013-08-31**

Bescheinigungs-Nr.: **WF 1010124 HH Rev.01**

ausgestellt am: **2010-11-04**

Allgemeine Bestimmungen: **(siehe Anlage)**

**Germanischer Lloyd**

  
Martin Wenning

Leitung bzw. stellvertretende Leitung der  
bauaufsichtlich anerkannten Prüfstelle



Unternehmenszentrale  
Brooktorkai 18  
D-20457 Hamburg

Anlage zur Bescheinigungs-Nr.: WF 1010124 HH Rev.01

MW=J

## Allgemeine Bestimmungen

1. Diese Bescheinigung ist vor der Ausführung von Schweißarbeiten in beglaubigter Abschrift oder Ablichtung den für die Baugenehmigung zuständigen Behörden unaufgefordert vorzulegen.
2. Zu Werbungs- und anderen Zwecken darf diese Bescheinigung nur im Ganzen vervielfältigt oder veröffentlicht werden. Der Text von Werbeschriften darf nicht im Widerspruch zu dieser Bescheinigung stehen.
3. Ein Ausscheiden der in dieser Bescheinigung für die Wahrnehmung der Aufgaben der Schweißaufsicht genannten Person(en) sowie Änderung der Schweißverfahren oder wesentlicher Teile der für die Schweißarbeiten notwendigen betrieblichen Einrichtungen sind der anerkannten Prüfstelle rechtzeitig anzuzeigen. Die anerkannte Prüfstelle kann erforderlichenfalls eine erneute Prüfung im Schweißbetrieb veranlassen.
4. Treten Zweifel an der Eignung des Betriebes auf, sind jederzeit unangemeldete kostenpflichtige Betriebsbesichtigungen und Prüfungen im Betrieb durch die anerkannte Prüfstelle vorbehalten.
5. Diese Bescheinigung kann jederzeit mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgenommen, ergänzt oder geändert werden, wenn die Voraussetzungen, unter denen sie erteilt worden ist, sich geändert haben, oder wenn die Bestimmungen dieser Bescheinigung nicht eingehalten werden.
6. Mindestens zwei Monate vor Ablauf der Geltungsdauer ist bei der anerkannten Prüfstelle erneut ein Antrag zu stellen, falls die Eignung weiterhin bescheinigt werden soll.

Bemerkungen: Herr Kamutzki, Thomas geb. 06.08.1964 (IWT) unterstützt die Schweißaufsichtsperson(en).

### Verteiler:

- Antragsteller (Original)
- Oberste Bauaufsichtsbehörde des Landes (sofern gewünscht)
- Zuständige EBA-Außenstelle (nur bei Ril 804)
- Akte