

## SCHWEISSZERTIFIKAT NACH DIN EN 1090

DIESES SCHWEISSZERTIFIKAT IST EINE ANLAGE ZUM ZERTIFIKAT NR. **2499 – CPR – 0118247-00-03** ÜBER DIE KONFORMITÄT DER WERKSEIGENEN PRODUKTIONSKONTROLLE UND IST NUR IN VERBINDUNG MIT DEM GENANNTEN ZERTIFIKAT IM GELTUNGSBEREICH DER BAUPRODUKTENVERORDNUNG GÜLTIG.

HERSTELLER: **USM - NORD UNTERWESER  
SCHIFF- UND MASCHINENBAU GMBH**  
LOHMANNSTRASSE 62  
D - 27568 BREMERHAVEN

MASSGEBENDE BETRIEBSSTÄTTE: WIE VORSTEHEND GENANNT

TECHNISCHE SPEZIFIKATION: EN 1090-2:2018-09  
DIBT- ZULASSUNGSBESCHEID Z-30.3-6

BAUPRODUKT(E) STAHLTRAGWERKE UND BAUSÄTZE BIS EXC3 NACH EN 1090-2

SCHWEISSPROZESS(E): 111 - E - LICHTBOGENHANDSCHWEIßEN  
135 - MAG - METALL- AKTIVGASSCHWEIßEN  
138 - MAG - FÜLLDRAHTSCHWEIßEN  
141 - WIG - WOLFRAM- INERTGASSCHWEIßEN  
136 - MAG - METALL- AKTIVGASSCHWEIßEN MIT SCHWEIßPULVERGEFÜLLTER DRAHTELEKTRODE

GRUNDWERKSTOFF(E): S235, S275, S355 NACH EN 10025-2  
1.4301, 1.4307, 1.4401, 1.4404, 1.4541, 1.4571 NACH EN 10088  
S460Q, S500Q, S550Q, S620Q, S690Q NACH EN 10025-6

VERANTWORTLICHE SCHWEISSAUFSICHT: DETLEV PIGORS GEB. 05.10.1961  
SCHWEIßFACHINGENIEUR/IWE (DVS/IIW)

VERTRETER: EGGERT JANßEN GEB. 12.04.1983  
SCHWEIßFACHMANN/IWS (DVS/IIW)

GÜLTIGKEITSBEGINN: 29.11.2023

NÄCHSTE ÜBERWACHUNG: 28.11.2026 (VOR-ORT-INSPEKTION)

ZERTIFIKATS-NR.: **SCH 0118247-00-03**

ANMERKUNGEN: INNERHALB DEUTSCHLANDS SIND DIE JEWEILS GÜLTIGE BAUREGELLISTE UND DIE ZUGEHÖRIGE ANPASSUNGSRICHTLINIE STAHLBAU ZU BEACHTEN.  
FÜR NICHTROSTENDE STÄHLE IST INNERHALB DEUTSCHLANDS ZUSÄTZLICH DER ZULASSUNGSBESCHEID Z-30.3-6 DES DEUTSCHEN INSTITUTS FÜR BAUTECHNIK (DIBT) ZU BEACHTEN.

Bonn, 06.02.2024

*Z. Mbaya*

Dipl.-Ing. Zakaria Mbaya  
Leiter Schweißtechnik