

SCHWEISSZERTIFIKAT NACH DIN EN 1090

DIESES SCHWEISSZERTIFIKAT IST EINE ANLAGE ZUM ZERTIFIKAT NR. **2499 – CPR – 0118247-00-03**
 ÜBER DIE KONFORMITÄT DER WERKSEIGENEN PRODUKTIONSKONTROLLE UND IST NUR IN VERBINDUNG
 MIT DEM GENANNTEN ZERTIFIKAT IM GELTUNGSBEREICH DER BAUPRODUKTENVERORDNUNG GÜLTIG.

HERSTELLER:	USM - NORD UNTERWESER SCHIFF- UND MASCHINENBAU GMBH LOHMANNSTRASSE 62 D - 27568 BREMERHAVEN
MASSGEBENDE BETRIEBSSTÄTTE:	WIE VORSTEHEND GENANNT
TECHNISCHE SPEZIFIKATION:	EN 1090-2:2018-09 DIBT- ZULASSUNGSBESCHIED Z-30.3-6
BAUPRODUKT(E)	STAHLTRAGWERKE UND BAUSÄTZE BIS EXC3 NACH EN 1090-2
SCHWEISSPROZESS(E):	111 - E - LICHTBOGENHANDSCHWEIßEN 135 - MAG - METALL- AKTIVGASSCHWEIßEN 138 - MAG - FÜLLDRAHTSCHWEIßEN 141 - WIG - WOLFRAM- INERTGASSCHWEIßEN 136 - MAG - METALL- AKTIVGASSCHWEIßEN MIT SCHWEIßPULVERGEFÜLLTER DRAHTELEKTRODE
GRUNDWERKSTOFF(E):	S235, S275, S355 NACH EN 10025-2 1.4301, 1.4307, 1.4401, 1.4404, 1.4541, 1.4571 NACH EN 10088 S460Q, S500Q, S550Q, S620Q, S690Q NACH EN 10025-6
VERANTWORTLICHE SCHWEISSAUFSICHT:	DETLEV PIGORS GEB. 05.10.1961 SCHWEIßFACHINGENIEUR/IWE (DVS/IIW)
VERTRETER:	EGGERT JANßEN GEB. 12.04.1983 SCHWEIßFACHMANN/IWS (DVS/IIW)
GÜLTIGKEITSBEGINN:	29.11.2023
NÄCHSTE ÜBERWACHUNG:	28.11.2026 (VOR-ORT-INSPEKTION)
ZERTIFIKATS-NR.:	SCH 0118247-00-03
ANMERKUNGEN:	INNERHALB DEUTSCHLANDS SIND DIE JEWEILS GÜLTIGE BAUREGELLISTE UND DIE ZUGEHÖRIGE ANPASSUNGSRICHTLINIE STAHLBAU ZU BEACHTEN. FÜR NICHTROSTENDE STÄHLE IST INNERHALB DEUTSCHLANDS ZUSÄTZLICH DER ZULASSUNGSBESCHIED Z-30.3-6 DES DEUTSCHEN INSTITUTS FÜR BAUTECHNIK (DIBT) ZU BEACHTEN.

Bonn, 06.02.2024


 Dipl.-Ing. Zakaria Mbaya
 Leiter Schweißtechnik